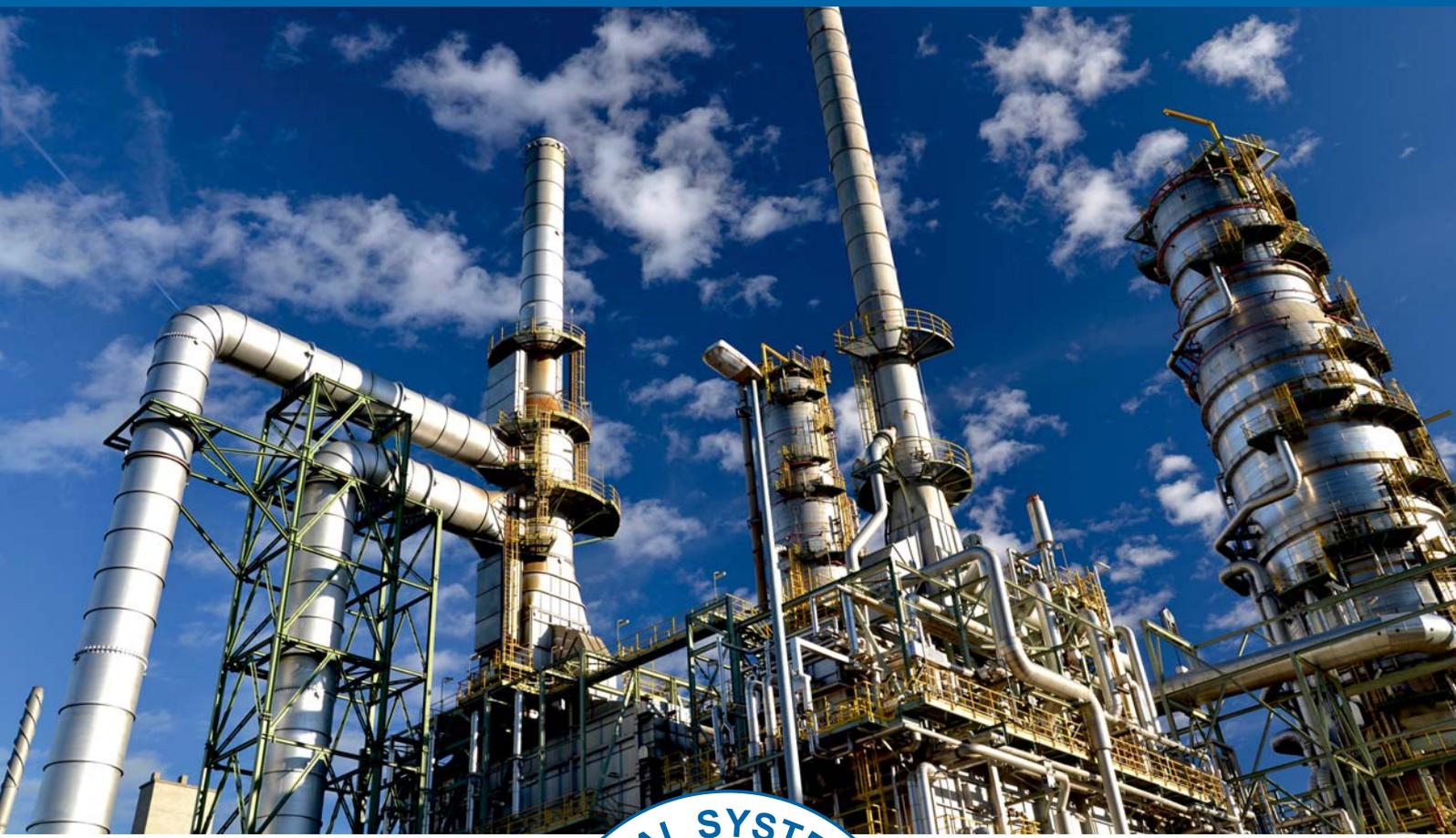


R&R[®]
BETH



Schlüsselfertiger Anlagenbau - weltweit vernetzt



www.rr-beth.com



Die **R&R-BETH[®]** ist ein international tätiges Technologieunternehmen in den Bereichen Filter-, Absaug- und Entstaubungstechnik mit hochqualifizierten und motivierten Mitarbeitern.

Die ständig wachsenden Bedürfnisse unserer Kunden und stetig wandelnde Prozesse der Märkte sind die Triebfeder unserer Expansion für das dynamische und organische Wachstum unseres Unternehmens. Gezielte Akquise in relevanten Märkten unterstützen diese Strategie.

Der familiäre Geist in unserem gesellschaftergeführten Unternehmen ist wesentliche Grundlage für die Motivation unserer Mitarbeiter. Sowohl Gesellschafter, das Managementteam und alle Mitarbeiter bilden eine Gemeinschaft für ein Klima guter Ideen und höchster Einsatzbereitschaft.

Traditionelle Werte und Erfahrungen sowie die fundierte Ausbildung junger Menschen sind die Basis unseres nachhaltigen Wachstums. Dabei suchen wir aktiven Austausch mit den Hochschulen und Universitäten als Brücke zur Wissenschaft.

Sowohl einzelne Baugruppen als auch komplette schlüsselfertige Anlagen werden von unseren Mitarbeitern mit größter Sorgfalt und höchster Fachkompetenz entwickelt, gefertigt und installiert. Zuverlässigkeit, hohe Effizienz und Langlebigkeit müssen unsere Produkte in den kundenspezifischen Anlagen garantieren. Funktionalität, Effizienz und Qualität sind die Leitmotive unserer Produktideen und Entwicklungsaktivitäten.

Zusammen mit unseren langjährigen Partnerunternehmen gelingt es uns, all die notwendigen Erfordernisse sicherzustellen, die für den reibungslosen Arbeitsablauf von der Planung über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung ihrer Anlage notwendig sind.





Diese Branchen bedienen wir weltweit



Automobilindustrie



Recycling und Abfallverwertung



Energie, Kohle und Biomasse



Luftfahrt und Bahn



Steine und Erden



Kunststoff und Gummi



Chemie und Pharmazie



Holz und Holzwerkstoffe



Papier und Zellstoff



Lebensmittel



Lacke und Farben



Eisen und Nichteisenmetalle



Textil und Fasern



Non Woven / Hygiene



Elektrotechnik



Glas und Keramik

Schlauchfilter



Schlauchfilter



Schlauchfilter
Doppelfilter



Horizontalfilter



Rundfilter

Nass-Elektrofilter, Zyklone



Nass-Elektrofilter



Teer-Elektrofilter



Ölnebel-Elektrofilter



Zyklon

Trocken-Elektrofilter



Mini-Elektrofilter



Klein-Elektrofilter



Standard-Elektrofilter



Industrie-Elektrofilter

Faserabscheider, Flusenfilter, Faserkompaktoren



Trommelfilter



Vorfilter TVM/N



VersaDrum™ Filter



Faserkompaktor

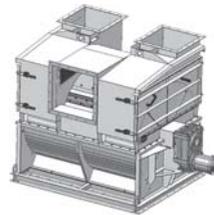
Kompaktfilter, Seperatoren, Ventilatoren



Uni-Kompaktfilter



Kompaktfilter



Seperatorschleuse

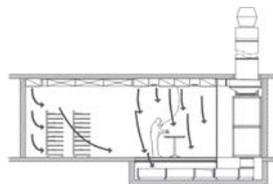


Ventilator

Sortierkabinen, Reinsträume, Lackierkabinen, Rohrleitungssysteme, Stahlbau



Sortierkabinen, Reinsträume



Lackierkabinen



Rohrleitungssysteme

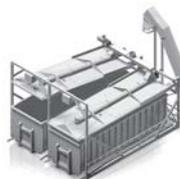


Stahlbau

Silos, Verladesysteme, Kamine, Sicherheitssysteme



Silos



Verladesysteme



Kamine



Explosionsschutz

Ersatz- und Verschleißteile

Die **R&R-BETH**® liefert Ersatz- und Verschleißteile sowie die zugehörigen Installationsmaßnahmen für eigene Produkte und Bestandsanlagen fremder Fabrikate.

Ersatzteile, Wartung, Instandhaltung und individuelle Beratung bei Modernisierungs-Lösungen, Anlagen-Umbauten und Wiederinbetriebnahme.

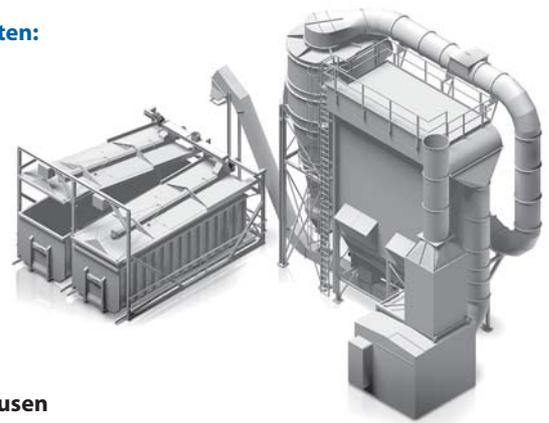


Industrie-Filtersysteme

Durch eine projektspezifische Beratung finden wir gemeinsam eine individuelle Lösung für ihren Bedarf. Unser modular aufgebautes Produktprogramm ermöglicht eine kundenorientierte Anlagenoptimierung im Hinblick auf Energieeffizienz, Verfügbarkeit und Bedienerfreundlichkeit. Unsere Ideen und Produkte integrieren sich in den verfahrenstechnischen Ablauf ihres bestehenden oder geplanten Prozesses. Unser breit gefächertes Sortiment an Filtersystemen und Abscheidern bietet immer eine Lösung für ihre Aufgabenstellung. Zudem erhalten sie die gesamte Palette an Zubehör, wie z.B. Komponenten zum Explosionsschutz.

Beispielkomponenten:

- Schlauchfilter
- Zyklonfilter
- Kompaktfilter
- Patronenfilter
- Rundfilter
- Spezialfilter
- Zyklone
- Aktivkohlefilter
- Biofilter
- Separationsschleusen
- Wäschersysteme
- Sichtersysteme

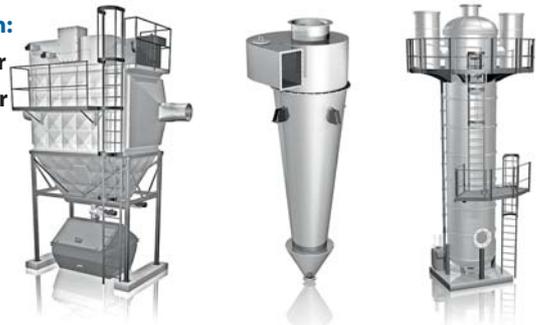


Rauchgasfiltration

R&R-BETH[®] bietet ihnen modernste Abgasreinigungstechnik, maßgeschneidert für ihren Verbrennungsprozess. Eine effiziente Rauchgasbehandlung wird durch die Kombination verschiedener Reinigungsstufen erreicht, immer auch abhängig von der vorliegenden Anwendung. Unsere Systemlösungen sind in der Lage in verschiedensten Temperaturbereichen Stäube, Aerosole und chemische Elemente aus dem Abgasstrom sicher auszufiltern.

Beispielkomponenten:

- Heißgasgewebefilter
- Trocken- Elektrofilter
- Nass- Elektrofilter
- Teer- Elektrofilter
- Nasswäscher
- Additivsysteme
- Zyklone



Trommelfilter und Komponenten

Das Handling von faserhaltigen Luftströmungen stellt besondere Ansprüche an die Filtertechnik. Mit unseren Trommelfiltern und Spezialabscheidern können wir genau diese Anwendungen bedienen. Die Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Filtersystemen sind ihre hohe Energieeffizienz, niedriger Wartungsaufwand und insbesondere geringe Investitionskosten.

Einsatz in verschiedenen Industriesektoren:

Textile • Non Woven • Holz • Zellulose • Papier • Tabak • Fiberglas • Hygiene • Automobilindustrie • Pharmaindustrie • Oberflächenbeschichtung • Pulverfertigung

Beispielkomponenten:

- Trommelfilter TFB
- Vorfilter TVM / VFA
- VersaDrumm[™]-Filter
- Zyklone
- Faserkompaktoren
- Staubkompaktor
- Ballenpresse
- Luftbefeuchter, Luftwäscher

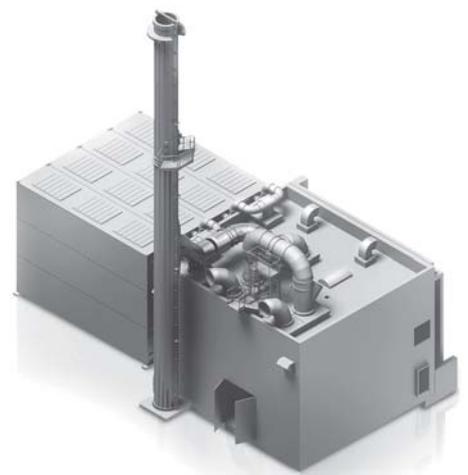


Geruchsreduktion & Schadstoffabscheidung

Eine der größten Herausforderungen bei Recycling und Kompostierungsprozessen, wie auch in landwirtschaftlichen Betrieben, ist der Umgang mit auftretenden üblen Gerüchen. Wir entwickeln für sie intelligente Lüftungskonzepte zur Eindämmung von Geruchsbelastungen. Ebenso bieten wir Ihnen verschiedenste Strategien zur Geruchsreduktion und -Neutralisation.

Beispielkomponenten:

- Luftschleieranlagen
- Wäschersysteme
- Biofilteranlagen
- Aktivkohlefilteranlagen
- Ionisationssysteme



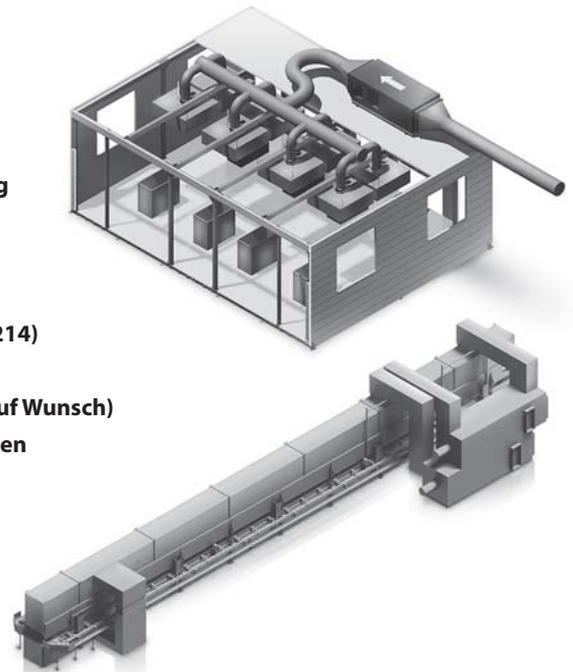
Sortierkabinen, Reinräume, Prozess- und Schallschutzeinhausungen

Mit einer Sortierkabine aus dem Hause **R&R-BETH®** erhalten sie eine qualitativ hochwertige und dem Stand der Technik entsprechende Anlage. Sie erfüllt alle grundlegende Sicherheitsanforderungen der entsprechenden Richtlinien im Einsatzgebiet.

Auch für schlüsselfertige Komplettanlagen sind wir ihr Partner. Wir konstruieren und errichten Großanlagen sowie komplette Industriehallen überall auf der Welt. Ihr Produktionsprozess bekommt das passende „Kleid“ unter Berücksichtigung der örtlichen Erfordernisse.

Beispielkomponenten:

- **Komplettlösungen mit Stahlbau, Klimatisierung und Elektrotechnik**
- **technische Ausstattung gemäß geltender Vorschriften (z.B. TRBA 214)**
- **statische Berechnung und prüffähige Statik (auf Wunsch)**
- **klimatisierte Arbeitszonen**
- **Einhausung**



Konstruktiver Stahlbau

Unser Leistungsumfang reicht hier vom Basic- und Detailengineering über die Fertigstellung bis zur Montage am jeweiligen globalen Standort. Zu allen Stahlbau-Konstruktionen erhalten sie prüffähige Unterlagen zum statischen Nachweis. Unsere Fertigungsprozesse sind gemäß EN 1090-2 zertifiziert.

Beispielkomponenten:

- **Absaughauben und Einhausungen sowie deren Abstützungen**
- **Abhängungen, Befestigungen, Brücken und Unterstützungen für Rohr- und Kanalsysteme**
- **Filter- und Vorabscheiderstützkonstruktionen, Penthouse und Wetterschutzhäuser**
- **Bühnen, Podeste und Aufstiegsleitern für Inspektions- und Wartungszugänge**
- **Gebäudestahlkonstruktionen (konstruktiver Stahlbau)**
- **Abstützungen für Kabinen und Prozesseinhausungen**
- **Stützkonstruktionen für bauseitige Komponenten**



Farbnebel-Absaugsysteme und Lackierräume

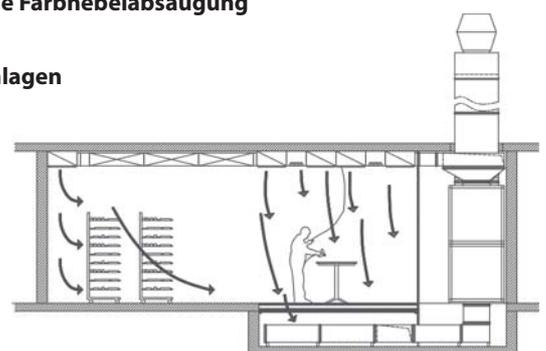
Die Farbbeschichtung ist das Outfit ihres Produktes und bekanntlich kauft das Auge mit. Erhöhen sie die Sicherheit ihres Betriebes und die Gesundheit ihrer Mitarbeiter. Minimieren sie die Explosionsgefahr und die Risiken der Endbehandlung mit dem Know-How unserer Technologien. Gleichzeitig werden die Energiekosten auf ein Minimum reduziert bei gleichbleibender High-End-Qualität.

Wir konstruieren und liefern Ihnen komplette Anlagensysteme für die Be- und Entlüftung von Lackier- und Trockenräumen, Schleifanlagen und Sonderanwendungen.

Optimiert auf ihre Anforderungen erarbeiten wir für sie eine Lackieranlage, welche einen maximalen Work-Flow für High-End-Oberflächen mit geringem Energieaufwand garantiert.

Beispielkomponenten:

- **Komplette Anlagen für die Farbnebelabsaugung und Frischluftzufuhr**
- **Automatisierte Lackieranlagen**
- **Trockenräume**



Rohrleitungs- und Kanalsysteme

Für die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden konstruieren, fertigen und montieren wir Rohrsysteme in verschiedenen Stahl- und Edelstahlqualitäten. Auch besondere statische Anforderungen an freihängende Rohrleitungssysteme setzen wir um, z.B. freitragende Rohrsysteme ohne zusätzliche Unterstützungsstruktur. Die Materialqualitäten und die Wandstärken der Rohrbauteile passen wir den zu transportierenden Medien an (Abrasion und chemische Zusammensetzung).



Silos und Lagerbehälter

In vielen Fertigungsprozessen ist es notwendig, Roh- und Reststoffe sowie Zwischenprodukte sicher zu lagern. Hierfür stellen wir individuelle Lösungen unter Berücksichtigung aller sicherheitsrelevanten Vorsorgemaßnahmen zur Verfügung.

Unser Produktportfolio erstreckt sich von kleinen Zwischenlagerbehältern bis zu Großraumsilos mit mehr als 1000m³ Lagervolumen inklusive der erforderlichen Austragsysteme.



Kamine, Abgasanlagen

An vielen Standorten in der Welt fallen als Erstes unsere großen Abgaskamine für die Ableitung verschiedenster Prozessabluft ins Auge. Entsprechend der thermischen, chemischen und physikalischen Zusammensetzung der Abluft sowie der baurechtlichen Auflagen entwickeln und fertigen wir ihr individuelles Abluftsystem.



Explosions- und Brandschutzsysteme

Der beste Weg, Risiken zu minimieren, ist die Prävention im Vorfeld.

R&R-BETH[®] hilft ihnen dabei, die Sicherheit an ihren Arbeitsplätzen zu erhöhen. Wir entwickeln für sie komplette Brand- und Explosionsschutzlösungen, die allen gesetzlichen Anforderungen und einschlägigen Normen gerecht werden.

- **Einrichtungen zur Explosionsdruckentlastung**
- **Systeme zur Explosionsentkopplung**
- **Explosionsunterdrückungsanlagen**
- **Geräte und Komponenten für den EX- Bereich, gemäß ATEX**
- **Funkenlöschanlagen**

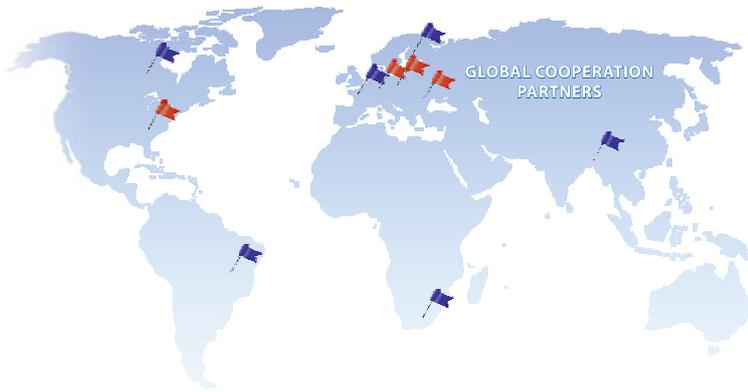
Lassen sie sich von keinem Ereignis überraschen - nutzen sie unsere **R&R-BETH[®]** Expertise, um Explosions- und Brandschäden zu verhindern und Gefahren zu minimieren. Das Wohl ihrer Mitarbeiter und ihres Unternehmens kann von einem guten Explosionsschutz abhängen!











GLOBAL COOPERATION PARTNERS

R&R[®] BETH



Deutschland

R&R-BETH[®] GmbH

Gewerbegebiet Unterlemnitz 7
07356 Bad Lobenstein / Germany
Tel.: +49 36651 39 59-0
Fax: +49 36651 39 59-50
sales@rr-beth.com

R&R-BETH[®] GmbH

Roggenhorster Straße 29
23556 Lübeck / Germany
Tel.: +49 451 5 30 75 00
Fax: +49 451 5 30 76 00
sales@rr-beth.com



R&R-BETH[®] LP

775 Great Southwest Parkway SW
Atlanta, GA 30336 USA
Tel.: +1 770 274-2415
salesusa@rr-beth.com
www.rr-bethfiltration.com



BETH[®] Polska Sp.zo.o.

Lesna 9
46-300 OLESNO
Tel.: +48 34 35069-00
info@rr-beth-polska.pl
www.beth-polska.pl



R&R[®] BETH

Technologien schützen Lebensräume heutiger und zukünftiger Generationen.



www.rr-beth.com